



# RESINA

una fórmula vencedora

***CODICE RESIGUM***





CODICE RESIGUM

RESINA

una fórmula vencedora

***CODICE RESIGUM***



# ÍNDICE









## LISTADO DE PRODUCTOS 2017





### CODICE RESIGUM

#### CODICE RESIGUM

COLORSIVIT MALTA FINA . . .	p. 03
COLORSIVIT VISTA . . .	p. 03
COLORSIVIT EPOX N (A+B) . . .	p. 03
COLORSIVIT EPOX T (A+B) . . .	p. 03
COLORSIVIT LACCATURA (A+B) . . .	p. 03
COLORSIVIT M . . .	p. 03
COLORSIVIT MALTA (A+B) . . .	p. 03
COLORSIVIT MONO . . .	p. 03
COLORPISTA . . .	p. 04
COLORSIVIT T (A+B) . . .	p. 04
COLORPASTA W . . .	p. 04
PAVIWATER T 68 . . .	p. 04
SIVITCEM BASE . . .	p. 04
SIVITCEM TOP . . .	p. 04
FIBROPROTEX . . .	p. 04
FINISOL Transparente-Coloreado (A+B) . . .	p. 05
FINISOL Satinado (A+B) . . .	p. 05

## CODICE RESIGUM

NOMBRE y descripción técnica		Rendimiento	Confecciones
	<b>COLORSIVIT MALTA FINE (A+B)</b> Mortero epóxico base acuosa	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1Kg/m<sup>2</sup> por 2 manos</li> </ul>	Kits: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Parte A - 4,5 kg</li> <li>• Parte B - 0,5 kg</li> <li>• Parte A - 18 kg</li> <li>• Parte B - 2 kg</li> </ul>
	<b>COLORSIVIT VISTA</b> Esmalte poliuretánico de base acuosa	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 200 - 300 gr por m<sup>2</sup> dependiendo de la porosidad del soporte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tanqueta de 1 kg</li> <li>• Tanqueta de 5 kg</li> <li>• Tanqueta de 10 kg</li> </ul>
	<b>COLORSIVIT EPOX N (A+B)</b> Formulado epóxico opaco	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Enrasado: 0,200-0,300 Kg/m<sup>2</sup></li> <li>• Revestimiento: 0,4 mm - 0,440 Kg/m<sup>2</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Parte A - 10 kg</li> <li>• Parte B - 5 kg</li> </ul>
	<b>COLORSIVIT EPOX T (A+B)</b> Formulado epóxico autonivelante, transparente y exento de disolventes	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aproximadamente 3 Kg/m<sup>2</sup> dependiendo de la porosidad del pavimento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Juego de 1 kg, 5kg o 15 kg</li> </ul>
	<b>COLORSIVIT LACCATURA (A+B)</b> Formulado epóxico transparente autonivelante	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1,1 - 2,2 kg/m<sup>2</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Juego de 1 kg, 5kg o 15 kg</li> </ul>
	<b>COLORSIVIT M</b> Rasante acrílico	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 0,5 - 1 kg/m<sup>2</sup> por cada enrasado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tanqueta de 5kg</li> <li>• Tanqueta de 20 kg</li> </ul>
	<b>COLORSIVIT MALTA (A+B)</b> Mortero epóxico base acuosa	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1Kg/m<sup>2</sup> por mano</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Parte A - 18 kg</li> <li>• Parte B - 2 kg</li> </ul>
	<b>COLORSIVIT MONO</b> Protector transparente para soportes porosos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 0,1 - 0,2 lt por m<sup>2</sup> dependiendo de la porosidad del soporte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tanqueta de 1 kg</li> <li>• Tanqueta de 5 kg</li> <li>• Tanqueta de 10 kg</li> </ul>

NOMBRE y descripción técnica		Rendimiento	Confecciones
	<p><b>COLORPISTA</b></p> <p>Pintura monocomponente de base acuosa</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 0,8 lt por m<sup>2</sup> por 2 manos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tanqueta de 1 kg</li> <li>• Tanqueta de 5 kg</li> <li>• Tanqueta de 10 kg</li> </ul>
	<p><b>COLORSIVIT T (A+B)</b></p> <p>Ligante transparente epóxico base agua</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 0,6 Kg/m<sup>2</sup> para enresado de 1 mm de espesor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tanqueta de 1 kg</li> <li>• Tanqueta de 10 kg</li> </ul>
	<p><b>COLORPASTA W</b></p> <p>Dispersión acuosa a base de pigmentos orgánicos, agentes dispersantes, adensantes y aditivos desaireantes.</p>	<p>Depende del tipo de producto y del tipo de coloración que se desee obtener. Ver Blend de mezcla con los varios sistemas neutros.</p>	
	<p><b>PAVIWATER T 68 (A+B)</b></p> <p>Esmalte transparente epóxico de base acuosa</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Depende del tipo de utilización. Consultar protocolo de aplicación.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Parte A - 3 Kg - 15 Kg</li> <li>• Parte B - 2 Kg - 10 Kg</li> </ul>
	<p><b>SIVITCEM BASE</b></p>		
	<p><b>SIVITCEM TOP</b></p>		
	<p><b>FIBROPROTEX</b></p> <p>Revestimiento elastomérico de base acuosa</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ver ficha técnica</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tanqueta de 0.75 lt</li> <li>• Tanqueta de 5 lt</li> <li>• Tanqueta de 15 lt</li> </ul>

NOMBRE y descripción técnica		Rendimiento	Confecciones
 <p><b>FINISOL TRANSPARENTE/ COLOREADO (A+B)</b></p> <p>Esmalte poliuretánico en solvente alifático</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Versión coloreada: 100-200 gr / m<sup>2</sup>.</li> <li>• Versión Transparente: 100-150 gr / m<sup>2</sup>.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Transparente</li> <li>• Parte A = 7,9 kg</li> <li>• Parte B = 2,1 kg</li> <li>• Coloreado</li> <li>• Parte A = 9,9 kg</li> <li>• Parte B = 2,1 kg</li> </ul>	
 <p><b>FINISOL SATINADO (A+B)</b></p> <p>Esmalte poliuretánico en solvente alifático</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 150-200 gr/m<sup>2</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Parte A - 7.5 kg</li> <li>• Parte B - 2.5 kg</li> </ul>	

Si tiene interés en obtener más informaciones técnicas, por favor solicítelas a: [export@resigum.eu](mailto:export@resigum.eu)